

Tabela doboru zapotrzebowania powietrza

Szacunkowa trwałość dysz w godzinach w zależności od materiały z jakiego są zbudowane i typu ścierniwa

Typ Materiału	ścierniwo stalowe	piasek	tlenek glinu
Węglik Boru	2000 – 2500	1000-1500	500 – 1000
Węglik krzemu	600 – 1000	400 – 600	50 -100
Węglik wolframu	500 – 800	300 – 400	20 – 40

Tabela umożliwia dobór zapotrzebowania powietrza w m³ / min, zużycia prądu (energii) – mocy kompresora oraz szacunkowego zużycia ścierniwa (śrutu) w zależności od średnicy dyszy i ciśnienia roboczego.

		1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar
Ø 3 mm	zużycie m ³ /min	0.08	0.17	0.25	0.33	0.42	0.50	0.58	0.66	0.75	0.83
	Moc kW				1.30	1.90	2.50	2.90	4.50	4.80	
	ścierniwo kg/h				32	43	47	55	60	63	
Ø 4 mm	zużycie m ³ /min	0.15	0.30	0.44	0.59	0.74	0.89	1.03	1.18	1.33	1.48
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 4.8 mm	zużycie m ³ /min	0.21	0.43	0.64	0.85	1.06	1.28	1.49	1.70	1.91	2.13
	Moc kW				3.80	5.99	7.20	7.65	11.51	12.01	
	ścierniwo kg/h				70	92	101	120	150	185	
Ø 5 mm	zużycie m ³ /min	0.23	0.46	0.69	0.92	1.15	1.38	1.62	1.85	2.08	2.31
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 6 mm	zużycie m ³ /min	0.33	0.66	1.00	1.33	1.66	1.99	2.33	2.66	2.99	3.32
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 6.4 mm	zużycie m ³ /min	0.38	0.76	1.13	1.51	1.89	2.27	2.65	3.03	3.40	3.78
	Moc kW				8.20	10.29	12.01	13.65	17.91	20.01	
	ścierniwo kg/h				133	162	193	231	288	332	
Ø 7 mm	zużycie m ³ /min	0.45	0.90	1.36	1.81	2.26	2.71	3.17	3.62	4.07	4.52
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 8 mm	zużycie m ³ /min	0.59	1.18	1.77	2.36	2.95	3.55	4.14	4.73	5.32	5.91
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
	zużycie m ³ /min	0.75	1.50	2.24	2.99	3.74	4.49	5.23	5.98	6.73	7.48

Ø 9 mm	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 9.5 mm	zużycie m3/min	0.83	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	7.50	8.33
	Moc kW				20.08	24.80	28.27	36.27	39.19	44.50	
	ścierniwo kg/h				324	419	459	567	601	889	
Ø 10 mm	zużycie m3/min	0.92	1.85	2.77	3.69	4.62	5.54	6.46	7.39	8.31	9.23
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 11 mm	zużycie m3/min	1.12	2.23	3.35	4.47	5.59	6.70	7.82	8.94	10.05	11.17
	Moc kW				27.90	35.12	39.08	48.78	50.04	60.11	
	ścierniwo kg/h				429	567	611	724	795	891	
Ø 12 mm	zużycie m3/min	1.33	2.66	3.99	5.32	6.65	7.98	9.31	10.64	11.96	13.29
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 12.5 mm	zużycie m3/min	1.44	2.89	4.33	5.77	7.21	8.66	10.10	11.54	12.98	14.43
	Moc kW										
	ścierniwo kg/h										
Ø 13 mm	zużycie m3/min	1.56	3.12	4.68	6.24	7.80	9.36	10.92	12.48	14.04	15.60
	Moc kW				38.22	44.62	51.15	60.13	69.85	75.58	
	ścierniwo kg/h				588	734	812	945	1099	1225	
Ø 16 mm	zużycie m3/min	2.36	4.73	7.09	9.45	11.82	14.18	16.54	18.91	21.27	23.63
	Moc kW				57.45	71.95	79.03	91.95	10.52	119.85	
	ścierniwo kg/h				936	1170	1292	1511	1719	1932	
Ø 19 mm	zużycie m3/min	3.33	6.67	10.00	13.33	16.66	20.00	23.33	26.66	30.00	33.33
	Moc kW				81.76	101.73	111.91	140.50	151.22	179.59	
	ścierniwo kg/h				1346	1658	1860	2232	2436	2786	