

# 10 kroków automatycznego piaskowania

**Automatyczne piaskowanie cieszy się coraz większym zainteresowaniem ze strony kamieniarzy i literników. Dla liternika stanowi spore ułatwienie codziennej pracy, natomiast kamieniarzowi pozwala we własnym zakresie wykonywać prace, które dotychczas musiał zlecać podwykonawcy.**

W tym wydaniu postanowiliśmy przybliżyć nieco etapy tworzenia tzw. napisówki za pomocą automatycznego stołu do piaskowania Autoblaster CNC. Piaskowanie automatycznym stołem do piaskowania Autoblaster CNC jest bowiem niezwykle ekonomicznym rozwiązaniem dla małych i średnich przedsiębiorstw.

## 1. ZAPROJEKTOWANIE I WYCIĘCIE NAPISÓWKI

Najczęściej spotykanym programem do projektowania napisówek jest bez wątpienia Corel Draw. Przy projektowaniu oprócz odpowiednich umiejętności konieczne jest wyczcucie proporcji. Litery i grafiki powinny być optycznie dopasowane do gabarytów płyty pomnikowej. Wiele osób, które pracują przy projektowaniu napisówek, tworzy sobie kilka szablonów, dopasowanych do tablicy o konkretnym kształcie i wielkości. Usprawnia to w znacznym stopniu pracę, sprowadzając projekt do podstawiania konkretnych danych.

## 2. PRZYKLEJENIE FOLII NA KAMIENIĘ

Tutaj niezwykle istotna jest jakość używanej folii. Lepszej jakości folia do piasko-



Oprogramowanie pozwala na zaznaczenie nieskończonej liczby pól roboczych.

wania zaoszczędzi nam czasu na mozolne zdzieranie pozostawionego po procesie piaskowania kleju. Dobry produkt ochroni nas również przed przepiaskowaniem, a co za tym idzie – przed ponownym polerowaniem płyty. Warto się zatem zastanowić przy wyborze folii do piaskowania, czy różnica w cenie nie narazi nas na dodatkowe koszty. Co do samego przyklejania folii na płycie, uważajmy, aby podczas tej czynności nie powstały nam pęcherzyki powietrza. Oczywiście przed przyklejeniem folii dwa razy mierzymy, czy napis będzie równo przyklejony na tablicę.

## 3. WYBÓR OPCJI Z POZIOMOWANIEM PŁYTY LUB BEZ POZIOMOWANIA

Po włączeniu oprogramowania i bazowaniu wszystkich osi możemy wybrać opcję automatycznego poziomowania płyty. Jest to niezwykle przydatna funkcja, kiedy tablica znajduje się na niewypoziomowanej podstawie (np. na wózku widłowym). Automatyczne poziomowanie w stole do piaskowania Autoblaster CNC polega na zaznaczeniu trzech punktów, dzięki którym oprogramowanie zapamięta nachylenie powierzchni kamienia. Dzięki

temu głowica samoistnie będzie się opuszczać i podnosić, utrzymując równą odległość od płyty w każdym miejscu.

## 4. ZAZNACZENIE PÓL PIASKOWANIA ZA POMOCĄ LASERA

Zaawansowane oprogramowanie w stole do piaskowania Autoblaster CNC pozwala na zaznaczenie nieskończonej ilości pól do piaskowania. Daje to możliwość dokładnego odwzorowania napisówki na panelu sterowania maszyną. Dodatkowo pola można łączyć ze sobą, co pomaga w jak najekonomiczniej zaprogramowaniu nawet skomplikowanych wzorów. Prawidłowe i dokładne zaprojektowanie obszarów roboczych zwróci się nam w oszczędnościach np. na ścierniwie, ilości zużytej folii, a przede wszystkim – czasie.

## 5. WYBÓR PRĘDKOŚCI PIASKOWANIA ORAZ ILOŚCI POWTÓRZEŃ

Obydwa parametry odpowiadają za czas, w jakim Autoblaster CNC wypiąskuje tablicę. Należy wziąć tutaj pod uwagę

rodzaj kamienia oraz głębokość napisówki. Obydwa parametry można zmieniać podczas pracy urządzenia. Do każdego pola możemy wybrać inny rodzaj ustawień, co oznacza, że napis może być wypisany głębiej niż np. grafika.

## 6. WYBÓR OBSZARÓW, KTÓRE CHCEMY WYPIASKOWAĆ

Przed rozpoczęciem piaskowania możemy zaznaczyć, czy chcemy wypisować wszystkie pola robocze czy tylko poszczególne. Jest to o tyle wygodne, że w dowolnej chwili możemy proces piaskowania powtórzyć tylko na wybranych polach. Rzecz to przydatna, gdy przyjdzie nam zauważyć płycej wypisane fragmenty tablicy, co oczywiście może mieć związek z nierówną twardością materiału

## 7. ROZPOCZĘCIE PIASKOWANIA

Po rozpoczęciu piaskowania nasza praca się kończy. Autoblaster CNC automatycznie pilnuje poziomu ścierniwa, odległości głowicy od powierzchni, prędkości piaskowania na poszczególnych polach, a po skończeniu pracy uruchomi pneumatyczne czyszczenie filtra.

## 8. PRZYGOTOWANIE KOLEJNYCH PŁYT

Piaskowanie za pomocą automatycznego stołu do piaskowania pozwala zaoszczędzić do kilkunastu minut na jednej tablicy, co pomaga zyskać do kilku godzin dziennie. W tym czasie możemy przygotowywać kolejne płyty, wycinając napisy na ploterze i przyklejając je.

## 9. AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE PIASKARKI

Stół samodzielnie pilnuje oczyszczania filtra, dzięki czemu zbędne staje się rozbieranie maszyny, wyciąganie filtra i oczyszczanie go sprężonym powietrzem.



Autoblaster CNC pozwala na piaskowanie niewypoziomowanych powierzchni.



Podczas pracy Autoblastera CNC możemy przygotowywać kolejne tablice.

Jest to kolejna rzecz, która pozwala zaoszczędzić sporo czasu w skali roku.

## 10. ODKLEJENIE FOLII

Po ściągnięciu wypisanej płyty wstawiamy następną, którą przygotowaliśmy w trakcie piaskowania poprzedniej płyty, następnie powtarzamy czynności od punktu nr 3.

Dzięki nowoczesnej konstrukcji i inteligentnemu oprogramowaniu jesteśmy w stanie oszczędzić na zaniedbaniach powstałych w wyniku złej konserwacji pia-

skarki – większość czynności eksploatacyjnych wykonuje za nas oprogramowanie. Oszczędzamy zarówno folię, jak i ścierniwo na braku pustych przebiegów urządzenia, piaskując wyłącznie zadane obszary. Niewątpliwą i najważniejszą jednak zaletą korzystania z automatycznego piaskowania jest ogromna oszczędność czasu, dzięki której możemy zwiększyć przebieg zakładu nawet o kilka tablic dziennie. Sama nauka przystępnego oprogramowania również nie sprawia kłopotów, dlatego każdy ma możliwość nauczenia się obsługi Autoblastera CNC w kilka godzin. ■